



COPERTINA RIGO
MONICA TRABUCCHI

Sanificare con l'attrezzatura perfetta

C'è un'idea vincente alla base della gamma Rigo® Sanitary: mettere al servizio della salute e della sicurezza di tutti il patrimonio di progettualità e attrezzature dell'azienda creando un sistema in grado di applicare in maniera efficace e impeccabile i prodotti per la sanificazione degli ambienti privati e pubblici.

E questa idea si è trasformata in realtà concreta proprio nei giorni più problematici del lockdown, consentendo al team di Rigo® di mettere a punto una linea di macchine perfette per spruzzare le sostanze sanificanti. "La creazione della gamma Rigo® Sanitary è stata un'esperienza lavorativa e umana preziosa -raccontano in Rigo®-. Mentre eravamo a casa ci è venuta questa idea e, tutti insieme, abbiamo collaborato senza posa e con entusiasmo per trasformarla in realtà nel più breve tempo possibile. L'esperienza progettuale ci ha consentito di sfruttare le competenze e gli studi effettuati nel tempo per mettere a punto un sistema di applicazione a nebulizzazione finissima che permette ai prodotti di sviluppare la massima efficacia senza danneggiare i supporti e i materiali. L'assortimento dei prodotti già collaudati ci ha permesso di individuare quelli più adatti alle esigenze dei diversi spazi e contesti dove operare. La resilienza della nostra azienda ci ha consentito di creare un terzo ramo d'attività -quello sanitario- con una gamma di prodotti dedicata e con una strategia

“
Con la sua
scocca bianca,
la **gamma
Rigo® Sanitary**
ha un'identità
inconfondibile.
Nata per
far fronte
all'emergenza
sanitaria, figlia
di un lavoro
di gruppo
eccezionale,
è **perfetta** e
tecnologicamente
avanzata per
gli interventi di
sanificazione.
Ecco la sua
storia e le sue
caratteristiche.



commerciale e di comunicazione costruita e pianificata ad hoc". Insomma, oggi esiste un catalogo completo che ha aperto nuovi orizzonti operativi all'azienda di Olgiate Olona, che le ha consentito di essere utile e proattiva in un momento drammatico della storia italiana e che ha aperto un nuovo mercato. Ne abbiamo parlato con Riccardo Rigolio -presidente di Rigo®, Vincenzo Cattaneo -direttore commerciale-, Michele Giannuzzi Perfetti -direttore artistico- ed Elisabetta Morelli -responsabile marketing e comunicazione-.

Come è nata la gamma di prodotti Rigo® Sanitary?
Vincenzo Cattaneo- Quanto accaduto, prima di essere una storia di prodotti, è soprattutto una storia di

■ **Nell'immagine sopra**, la gamma Rigo® Sanitary, perfetta e tecnologicamente avanzata per gli interventi di sanificazione.

■ **Nell'immagine a destra**, da sinistra, Vincenzo Cattaneo, Michele Giannuzzi Perfetti, Riccardo Rigolio.



RIGO® SANITARY: LA GAMMA!

S-Basic- entry level di classe premium, fa di semplicità, affidabilità e concretezza i suoi punti di forza.

S-PRO e S-PLUS- turbine professionali dotate di regolazione elettronica con radiocomando. Grandi prestazioni e lunga durata per utilizzo professionale continuo.

SaniKombi- un 'tuttofare' dalle grandi prestazioni e ineguagliata polivalenza per medie e grandi superfici. Flessibilità, semplicità e funzionalità rispecchiano i valori tipici della filosofia Rigo®.

SaniCart- macchina versatile e di grande affidabilità, autonomia e prestazioni destinata esclusivamente a uso professionale, consente di affrontare con sicurezza i lavori più impegnativi in ambienti grandi e grandissimi.

Aerografo MRS Sani- Qualità e prestazioni al top nella propria categoria e con caratteristiche che assicurano a un fine nebulizzazione del prodotto erogato.

Aerografo ACT-S Sani e ACT-Sani- Questi modelli si posizionano a un livello molto alto tra i prodotti prettamente professionali e adottano la completa ricopertura in PTFE di colore argento per una migliore pulizia e una manutenzione facilitata. Hanno doppia regolazione indipendente dei flussi d'aria e del prodotto per una finissima nebulizzazione.

Aerografi ACT-L Sani e ACT-XXL Sani- L'aerografo XXL con una lancia da 80 cm e l'aerografo L con una lancia da 25 cm sono adatti per raggiungere superfici 'impossibili'. Con la doppia regolazione aria-prodotto si possono impostare le condizioni di lavoro non altrimenti raggiungibili. Da usare solo con SaniKombi e SaniCart.

persone, di sacrificio e abnegazione, una vicenda dove nessuno si è tirato indietro e tutti hanno dato il meglio di sé. La storia di un gruppo di colleghi che in un momento particolarmente critico, con azienda chiusa, nell'incertezza dell'evolvemento

si della pandemia ha deciso di non subire passivamente gli eventi ed assumere invece un ruolo attivo e proattivo, per la difesa del proprio lavoro e per la sicurezza del proprio futuro. Non si sono risparmiate ore di lavoro ed energie, con giornate la-

vorative interminabili, senza sabati e domeniche di riposo, con clienti che chiamavano o richiedevano offerte anche di notte. Tutto è nato perché, poco prima del periodo di lockdown, ci è stata richiesta da alcuni clienti una macchina per applicare prodotti detergenti. Ci siamo resi conto che avevamo già in assortimento un'attrezzatura potenzialmente adatta allo scopo e così durante la pausa forzata abbiamo condotto il primo test che ha avuto un successo strepitoso, subito replicato e confermato da prove effettuate sul campo da professionisti della igienizzazione. Da quel momento il progetto Rigo® Sanitary ha avuto uno sviluppo rapidissimo. Abbiamo fatto mente locale sul nostro patrimonio macchine e attrezzature, abbiamo identificato quelle che per natura erano più opportune allo scopo, le abbiamo dapprima modificate, poi reinventate fino arrivare a mettere a punto un'intera gamma appositamente pensata per la sanificazione.

Tutto il team dell'azienda ha messo in atto una collaborazione virtuosa, nonostante le difficoltà di essere distanti e con l'azienda chiusa sono state riempite risme di fogli con disegni e schizzi di attrezzature, accessori ed applicazioni, preparate liste di componenti, compiute valutazioni di massima di quanto esistente e di quanto di nuovo necessitasse fare, sono state spese moltissime ore in teleconferenze per condividere i ri-



sultati e pianificare le attività successive, sono state coordinate ed effettuate prove a distanza e validati i risultati... in pochissimo tempo siamo riusciti a passare dall'idea alla realtà con una voglia di fare davvero trascinate!

A metà marzo avevamo già catalogo, brochure e listino prezzi della nuova linea. Abbiamo potuto riaprire l'azienda in deroga per la produzione di attrezzature sanitarie e, in pratica, abbiamo dato vita a un nuovo ramo aziendale. Ad aprile e maggio abbiamo consacrato il successo dell'idea: abbiamo raddoppiato i consueti fatturati e Rigo® Sanitary oggi è una realtà!

Oltre alla costruzione di un pacchetto operativo e commerciale di successo, Rigo® Sanitary ha comportato anche lavoro di sperimentazione e poi di formazione e informazione riguardo l'utilizzo della gamma ■■■ Michele Giannuzzi Perfetti- Sì, abbiamo sperimentato in prima persona le nostre macchine testando materie prime e composti per la sanificazione fregiati della connotazione di presidio medico-chirurgico, mettendo a punto le modalità e le caratteristiche applicative e costruendo un vademecum per effettuare la sanificazione in maniera ineccepibile.

Anche questo è stato un aspetto del lavoro dove cuore, testa e competenza sono stati fondamentali per raggiungere il risultato che abbiamo ottenuto.

Non esisteva, infatti, uno storico riguardo le tipologie di prodotti da utilizzare e le indicazioni ufficiali sono state abbastanza farraginose, soprattutto nel primo periodo. Non solo: testare le sostanze pericolose per poter dare la soluzione giusta a chi le avrebbe utilizzate in seguito -quindi dosaggi e percentuali di concentrazione corretti e sistema applicativo opportuno- ha comportato uno studio originale, incessante e anche rischioso su materie prime di ogni genere ma ci ha consentito di raggiungere una vera autorevolezza nelle informazioni che abbiamo for-

nito in seguito.

Da un punto di vista tecnico, la nebulizzazione che raggiungono i nostri sistemi ci ha consentito di garantire livelli applicativi ottimali e lo studio costante di prodotti e attrezzature e della loro sinergia continua ancora oggi, aprendoci a nuove prospettive di grande interesse. È stato necessario rispondere a mille interrogativi, spiegare, per esempio, che non si possono assolutamente spruzzare prodotti a base alcolica, far comprendere che il buon senso e l'osservanza delle regole pratiche sono alla base della scelta delle attrezzature e delle soluzioni per sanificare.

Ecco perché sono stati necessari cuore, testa e competenza: perché ci siamo trovati ad essere pionieri in un



RIGO® SANITARY: L'ATTREZZATURA GIUSTA PER OGNI UTILIZZO!

Livello 1- fai da te o amatoriale/domestico. Kit composto da turbina HVLP e aerografo base. Semplice ed efficace, ideale per uso casalingo e per il piccolo esercizio commerciale.

Livello 2- professionale o amatoriale di alto livello. Kit professionale composto da turbina elettronica HVLP e aerografo con accessori idonei all'esigenze del professionista.

Livello 3- professionale per ambienti e superfici medio grandi. Professionale per ambienti e superfici medio-grandi. attrezzatura polivalente a zaino e carrello. Equipaggiabile con Aerografo ACT-L Sani e/o ACT-XXL Sani ordinabili separatamente.

Livello 4- professionale per ambienti grandi. Professionale per grandi ambienti, macchinario polivalente: coniuga l'alimentazione del prodotto dal serbatoio con compressore incluso e la sua applicazione con sistema turbina HVLP.

Equipaggiabile con Aerografo ACT-L Sani e/o ACT-XXL Sani ordinabili separatamente.

ATTENZIONE: in nessun caso Rigo® autorizza l'utilizzo delle proprie macchine con prodotti a base alcolica, eteri o altri componenti liquidi volatili pericolosi o ad alta infiammabilità.



mondo che non conoscevamo, dove non è consentito sbagliare e dove l'aspetto umano è quantomeno alla pari di quello tecnico.

Ora che l'emergenza dell'epidemia è scemata, quale sarà l'evoluzione della linea Rigo® Sanitary? **Riccardo Rigolio-**

La linea Rigo® Sanitary ci ha aperto un nuovo mercato e con esso si sono aperti anche nuovi ambiti di collaborazioni, di sperimentazioni e di studi, per esempio, sulla nanotecnologia oppure sulle sinergie tra prodotti.

Abbiamo attivato contatti con nuove aziende e stiamo lavorando a progetti che avranno sviluppi interessanti. Per questo è stato importante creare una divisione specifica, per non generare confusione sul mercato: la nostra competenza e l'esperienza maturata negli anni ci hanno permesso di affrontare un nuovo mercato con la professionalità e l'attendibilità di sempre.

C'è un aspetto che mi piace raccontare: quando è stata fondata la Rigo®, mio nonno Riccardo ha iniziato l'attività proprio con pompe e sistemi per la disinfezione. Oggi è un po' come se si fosse chiuso un cerchio virtuoso: la gamma Rigo® Sanitary, concepita per un'emergenza che ha coinvolto tutti, come una guerra, ci

riporta al passato, fa rivivere un'attitudine dell'azienda che è quella di non essere mai astratta dal contesto in cui opera e di mettersi al servizio delle persone e delle situazioni, facendo proprie le esigenze dettate del periodo storico e agendo sempre con un occhio di riguardo alle persone, al loro lavoro e alla loro vita.

Colgo l'occasione per ringraziare tutta la squadra di Rigo® che con Vincenzo, Michele ed Elisabetta ha dato vita, insieme a me a Rigo® Sanitary. Grazie anche ad Ankica Perkovic Ghirardi e a Francesco Mior che hanno garantito la loro presenza in maniera continuativa e appassionata anche nei momenti di massima restrizione e difficoltà; a Barbara Raimondi e Claudia Squiella per il supporto amministrativo e a tutto lo staff di produzione e magazzino. L'apporto di tutti è stato fondamentale e la loro dedizione davvero coinvolgente!

La gamma Rigo® Sanitary è distribuita anche all'estero? **Vincenzo Cattaneo-**

Lasciatemi dire che il vanto della nostra gamma è che è interamente prodotta in Italia, con materiale e know how italiani e questo ci ha consentito di lavorare anche in uno dei momenti più bui della nostra epoca e di aiutare tutti coloro che si sono spesi in prima li-

nea per fare fronte all'emergenza. È con orgoglio, quindi, che abbiamo iniziato a esportarla, fieri di avere prodotti validi, 100% Made in Italy.

Nel mercato dei prodotti vernicianti come vi siete mossi riguardo la sanificazione? **Riccardo Rigolio-**

Tutti coloro che possiedono già o distribuiscono le nostre macchine e le nostre attrezzature possono integrarle con gli accessori giusti per utilizzarle anche per interventi di sanificazione. L'opportunità è sicuramente interessante e in molti hanno già avuto modo di apprezzare una nuova possibilità di business.

Nell'ambito delle nuove opportunità che si sono aperte per Rigo® mi piace ricordare che abbiamo attivato collaborazioni con laboratori di ricerca per studiare la possibilità di creare prodotti vernicianti e sanificanti da applicare con tecnologia a spruzzo.

Comunicare tutto questo non è stato un impegno da poco. ■■■ **Elisabetta Morelli-**

Abbiamo dovuto capire con attenzione cosa e come bisognava comunicare e abbiamo dovuto valutare con attenzione come agire in un comparto -quello sanitario- diverso dal nostro. Tutto ciò è stato ed è complesso ma stimolante e dimostra che è proprio l'apertura verso il nuovo che permette di crescere e di migliorarsi costantemente: un nuovo settore con cui comunicare può solo generare valore aggiunto per l'azienda e per il suo settore elettivo.

Oltre ai nostri media istituzionali, i social sono stati fondamentali in questo periodo di lockdown perché ci hanno consentito di tenere contatti con tutti i nostri clienti e di acquisirne di nuovi, permettendoci anche di dimostrare la poliedricità e la disponibilità dell'azienda. ■

RIGO® SANITARY: SULLA SUA VALIDITÀ NON SI DISCUTE!

Ecco i punti di valore della gamma Rigo® Sanitary: impossibile confutarli!

- attrezzature testate sul campo da professionisti di disinfezione e sanificazione ambientale
- eccellente erogazione della maggior parte dei prodotti sanificanti in commercio
- finissima nebulizzazione e prestazioni ottimali
- 100% made in Italy
- ideali per uffici, officine, negozi, servizi igienici, autoveicoli, centri sportivi, stadi, palestre, piscine, centri commerciali, luoghi di culto, scuole e spazi pubblici e privati di ogni genere
- facilità e comodità di trasporto grazie a dimensioni compatte e peso contenuto
- meno rischi per l'operatore che deve comunque utilizzare i DPI prescritti
- aria calda totalmente priva di olio e condensa
- volume d'aria e pressione sempre in rapporto ottimale
- regolazione pratica e perfetta del volume d'aria e della quantità del prodotto erogato
- riduzione degli sprechi e della manutenzione
- ampio assortimento di accessori