

# Da Rigo<sup>®</sup>, gli **aerografi** ad alte prestazioni

Gli aerografi sono nel DNA di Rigo<sup>®</sup> da sempre e, nel corso dei settant'anni di attività dell'azienda, sono state utilizzate le tecnologie progettuali e produttive più avanzate per mettere a punto modelli sempre più performanti e in linea con le esigenze degli utenti finali.

"Dagli anni '50 ad oggi -racconta Riccardo Rigolio, amministratore delegato Rigo<sup>®</sup>- c'è stata una vera e propria **evoluzione della specie** nei nostri aerografi che ci ha consentito di compendiare negli ultimi modelli proposti sul mercato, le caratteristiche tecniche e prestazionali più evolute. Oggi offriamo ai nostri rivenditori e ai nostri applicatori gli aerografi ACT, con tecnologia HVLP PRO (professional grade), abbinabili alle Turbine Rigo<sup>®</sup>, e gli aerografi AXV, con tecnologia LVLP, abbinabili a compressori di linea".

"Si tratta di prodotti che rispondono a pieno al **progetto sistemi di verniciatura Rigo<sup>®</sup>** e che sono esito di competenza e conoscenza del settore, consolidate e costantemente implementate in funzione delle destinazioni d'uso -dice Vincenzo Cattaneo, direttore commerciale Rigo<sup>®</sup>-".

**Rigo<sup>®</sup> e gli aerografi sono co-protagonisti nella storia dell'azienda e del settore...**

**Riccardo Rigolio-** Rigo<sup>®</sup> oggi è in

“  
La nuova generazione di **aerografi Rigo<sup>®</sup>**, gli **ACT** e **AXV**, è ad alte prestazioni e sfrutta le tecnologie HVLP e LVLP che consentono di ottenere **performance sempre più elevate.**  
”



RDA



AZ-4

grado di offrire al mercato aerografi ad alte prestazioni perché, nel tempo, abbiamo sondato e testato tutte le tecnologie per l'applicazione a spruzzo, il sistema HP (alimentazione con compressore d'aria), il sistema HVLP (alimentato con turbine) e il sistema LVLP, ibrido dei due precedenti. Abbiamo elaborato queste alternative con il nostro know-how e con la scelta di materiali sempre in regola con il nostro principio aziendale di massima efficienza di tutta la filiera produttiva, dalla progettazione alla distribuzione dei prodotti.

**Un percorso articolato che parte da lontano...**

**Riccardo Rigolio-** Sono gli anni Cinquanta quando mio nonno Riccardo acquista da un'azienda locale le prime pistole di verniciatura con lo scopo di incrementare la sua proposta commerciale; poco tempo dopo, sono gli anni Sessanta, si rende conto che non

In queste pagine, alcuni aerografi che appartengono alla storia di Rigo® e che hanno contribuito a costruirne i successi imprenditoriali; in basso a destra, e nelle pagine successive, i modelli più attuali, ancora più performanti e in grado di soddisfare tutte le esigenze applicative.



L7R



RAA

**RIGO®**  
Via Unità d'Italia, 85  
21057 Olgiate Olona (VA)  
Tel 0331/633281  
info.rigo@rigosrl.com  
www.rigosrl.com



RAD

è più un business conveniente e decide di avviare la produzione in proprio. Utilizza uno stampo a conchiglia e il procedimento di fusione che garantiva buoni risultati ma molto scarto: di 500 fusioni solo 150 circa risultavano utilizzabili. Le pistole venivano lavorate a trapano e si rivolgevano a un mercato di professionisti e a una distribuzione che non conosceva ancora i grandi spazi della futura GDO.

Le pistole Rigo® erano distribuite soprattutto all'estero, nei mercati della Grecia e del Venezuela, mentre in Italia, data l'assenza della rete vendita e il limitato numero dei rappresentanti, erano vendute solo in alcune aree.

In questi anni Rigo® accresce la sua notorietà e il suo apprezzamento sul mercato, soprattutto, grazie alla qualità della sua produzione e riesce a inserirsi -i veterani del mercato ricorderanno il cofanetto in velluto del campionario-

tra concorrenti di grande rilievo. Inoltre, sempre in questo periodo di tempo, la produzione di pistole di verniciatura si diversifica, in funzione di nuove richieste e nuovi materiali.

Negli anni Settanta viene proposta la seconda generazione di pistole, pressofuse ad iniezione, con manico integrato e teflon grigio.

Negli anni Ottanta si assiste a un boom delle vendite soprattutto sul consolidato mercato sudamericano: dall'azienda partono regolarmente interi container di pistole con 9000 pezzi di produzione alla volta! Grazie a nuovi sistemi di produzione e ai recenti macchinari automatizzati sul corpo delle pistole RAA appaiono ben 17 nuovi particolari destinati a fare la differenza con l'offerta concorrente.

**Tutto stava andando per il meglio quando...**

**Riccardo Rigolio-** Quando tra il 1992 e il 1993 viene terminata la produzione di pistole ad alta pressione e, conseguentemente, ne viene cessata la vendita tra il 1995 e il 1996. I motivi sono complessi e la difficile scelta nasce da alcune imprescindibili valutazioni. Viene a mancare il mercato principale del Venezuela; gli stampi sono ormai danneggiati e consumati e i macchinari di produzione diventano obsoleti. I costi non vengono più sostenuti dalla richiesta, così

Rigo® si concentra sulla produzione di pistole a bassa pressione (HVLP) e per schiuma poliuretana (1KPU), creando non poco scontento e disagio alla clientela affezionata.

**A questo punto data la vostra costante attenzione ai movimenti e agli umori del mercato...**

**Riccardo Rigolio-** Seguendo la nostra strategia di costante miglioramento e di vicinanza alle esigenze dei clienti -colorifici e ferramenta che si rivolgono al mondo della carrozzeria, dell'industria e della carpenteria-, dopo aver riorganizzato la rete di vendita, abbiamo deciso di riprendere la produzione e la vendita di pistole alimentate da compressori di linea.

E qui è accaduto qualcosa di davvero importante: mentre ci occupavamo dell'evoluzione della pistola HVLP PRO, abbiamo scoperto di essere già in possesso della tecnologia LVLP e, quindi,



ACT HVLP



**ACT-S HVLP**



**ACT-AS HVLP**



**AXV LVLP**



**AXV-AS LVLP**

abbiamo creato le nuove AXV, la risposta alle più attuali esigenze del mercato.

Il primo step è stato quello di abbinare gli aerografi ACT con tecnologia HVLP PRO al Cart Turbina e, successivamente, abbiamo creato altre due pistole HVLP PRO, una con serbatoio inferiore con chiusura ad autoclave e una con serbatoio superiore con regolatore d'aria, che poi abbiamo replicato nei modelli AXV con tecnologia LVLP. Gli AXV sono risultati aerografi flessibili che permettono di spaziare dal grande lavoro alla rifinitura, come già si poteva fare con le pistole RAA e RBC.

**La nuova generazione di aerografi ad alte prestazioni ha davvero molto da dire al mercato...**

**Riccardo Rigolio-** E' vero, gli aerografi ACT e AXV si addicono all'applicazione di tutte le vernici, a base acqua o solvente, su supporti di ogni genere consentendo di ottenere superfici lisce e uniformi. La tecnologia con cui sono progettati assicura un risultato estremamente preciso con il minimo della dispersione, aumentando il rendimento dell'operazione di verniciatura.

Il sistema HVLP è quello che ci ha consacrato tra i più accreditati competitor in materia di applicazione a spruzzo: all'alto volume

d'aria veicolata corrisponde una bassa pressione che genera un transfer alto del prodotto e un overspray limitato.

Il sistema LVLP è una novità nell'ingegneria dei sistemi a spruzzo: ad un basso volume d'aria corrisponde una bassa pressione che genera un transfer di prodotto altissimo con una quasi totale assenza di overspray.

Tutti i modelli dei nuovi aerografi sono supportati da un'innovazione meccanica Rigo®, un sistema che blocca l'aria in uscita quando la leva dell'aerografo non è azionata

e che permette di regolare separatamente portata e pressione consentendo una vera e propria ottimizzazione dell'applicazione, in funzione della densità e della viscosità del prodotto da applicare e, conseguentemente, dei risultati. Tutti i modelli dei nuovi aerografi sono dotati di un cappello d'aria ruotabile con cui si ottengono differenti tipi di spruzzo (ovale verticale, ovale orizzontale o tondo) con effetto nebbia molto contenuto.

E, ancora, gli aerografi sono costruiti in metallo pressofuso, con componentistica in metallo e corpo rivestito in PTFE (Teflon) a dimostrare la nostra costante attenzione alla solidità e alla durata dei nostri attrezzi. Per finire, sono connotati da un colore differente per renderli immediatamente e visibilmente differenti dalle pistole HVLP attuali nere.

**Insomma, una vera e propria evoluzione della specie...**

**Vincenzo Cattaneo-** Si tratta di uno stadio evolutivo che è nato spontaneamente dalle strategie aziendali di Rigo®. Occupandoci da sempre di aerografi, siamo abituati a cercare il meglio in termini di prestazioni e in termini di tutela dei lavoratori e degli ambienti. Le qualità positive del sistema HVLP sono ormai note agli operatori

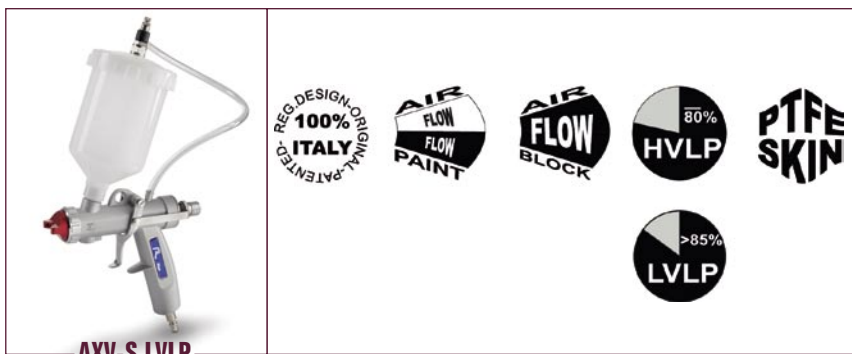
**LA REGOLA DELLE TRE P**

SYSTEM	bar	Lt/min	TRANSFER EFFICIENCY
HP	4 - 8	100 - 500	35%
HVLP	0,2 - 0,5	1500 - 2500	70-80%
LVLP	1,5 - 2,5	180 - 360	>85%

**TRANSFER EFFICIENCY**

HP 35%    HVLP 70-80%    LVLP >85%

Nello schema allegato è evidente come i parametri di pressione, portata e performance di transfer efficiency siano determinanti ai fini della definizione dei diversi sistemi degli aerografi Rigo®. Ogni sistema si caratterizza per questi tre parametri (oltre alle altre variabili) che combinati tra loro permettono di ottenere risultati differenti.



**AXV-S LVLP**

del settore e con il nuovo sistema LVLP non abbiamo fatto altro che ragionare e progettare su elementi che erano già nel nostro know how per compendiarli in modo che potessero rispondere alle nuove esigenze prestazionali e avessero il giusto rapporto qualità/prezzo.

**Che vantaggi offriranno i nuovi aerografi agli operatori del settore?**

**Vincenzo Cattaneo-** Gli aspetti positivi di questa nuova generazione di aerografi ad alte prestazioni sono davvero molteplici e sono importanti sia in termini operativi che economici.

Gli operatori che li utilizzano hanno vantaggi in termini di risultati, con un limitato overspray e poca perdita di materiale: ne derivano un risparmio di materiale e di tempo nelle fasi di preparazione, manutenzione e lavoro.

Sono altrettanto importanti i vantaggi a tutela ambientale e della salute dell'utilizzatore: con gli aerografi è possibile una verniciatura senza aspirazione, ci sono meno emissioni nell'aria e meno vapori da inalare.

Da un punto di vista economico poi, il transfer ottimale riduce gli sprechi, le ore di lavoro e la quantità di materiale da utilizzare.

**Pensate che il mercato sia pronto ad accogliere i nuo-**

**vi aerografi?**

**Vincenzo Cattaneo-** Oggi proponiamo sul mercato il top di gamma riguardo l'attrezzatura per verniciatura a spruzzo e pensiamo che sia indispensabile creare anche una cultura a tal proposito perché gli aerografi ad alte prestazioni possono davvero dare una svolta alle tecniche e alle modalità di verniciatura.

Siamo convinti che, una volta conosciuto il valore aggiunto di questi prodotti, gli operatori non potranno che tenerli sempre più in considerazione come ausilio nel

loro lavoro di tutti i giorni.

**Riccardo, lei però ha già in animo la generazione 2.0 degli aerografi...**

**Riccardo Rigolio-** Quando parliamo di evoluzione della specie abbiamo ben chiaro che i nostri aerografi sono figli della filosofia aziendale di Rigo®: per noi è normale tendere al costante miglioramento e al rinnovamento!

Stiamo già lavorando, infatti, sugli aspetti ergonomici, estetici e prestazionali degli aerografi AXV-LVLP e stiamo testando modifiche e integrazioni progettuali che renderanno ancora più efficaci ed efficienti i nostri attrezzi!

In buona sintesi, l'obiettivo per il prossimo futuro è quello di tornare ad essere protagonisti nel settore della verniciatura artigianale, nautica e di cantiere grazie al nuovo progetto AXV (LVLP), sfruttando tutte le conoscenze per creare un prodotto di alta qualità. ■

**UNA STORIA DI PISTOLE AD ALTA PRESSIONE INIZIATA OLTRE MEZZO SECOLO FA!!**

**Anni '50** - Rigo® acquista da un'azienda locale le pistole di verniciatura per incrementare l'offerta commerciale a marchio proprio.

**Anni '60** - 1° generazione: Rigo® realizza pistole di produzione con proprio marchio vendute soprattutto, all'estero, sul mercato greco e in Venezuela, e in alcune aree commerciali in Italia.

**Anni '70** - 2° generazione: le pistole Rigo® si evolvono: l'azienda realizza pistole pressofuse ad iniezione, con manico integrato e teflon grigio.

**1981** - Boom di vendite nel mercato sudamericano: dall'azienda di Olgiate Olona partono regolarmente interi container con 9.000 pezzi alla volta!

**1993** - La produzione di pistole ad alta pressione termina tra il 1992 e il 1993.

**1996** - Le vendite di pistole ad alta pressione terminano tra il 1995 e il 1996.

**2014** - 3° generazione: agli aerografi con tecnologia HVLP PRO si aggiungono i nuovi AXV con tecnologia LVLP.

